

4 DÍLNÁ SADA PRO SOUSTRUŽENÍ S KARBIDOVÝMI ŽILETKAMI



Soustružnický systém struhů byl vyvinut pro zkušené i začínající soustružníky dřeva. Je vybaven frézami z karbidu, které si déle udržují své ostré než typické nástroje z uhlíkové nebo rychlo-řezné oceli. Pokud se fréza otupí, stačí ji otočit a pracovat s jinou, novou stranou ostří. Výměna trvá jen několik sekund.

Sada obsahuje: 406 mm dlouhou rukojeť (16“), 3 ks hřídelí a 3 ks žiletek z karbidu (kulatou, čtvercovou a s diamantovým tvarem), montážní šrouby a hvězdicový (torx) klíč T20.

Vše je zabaleno v prezentační úložné krabici.

Soustružnická sada #70-800 obsahuje 406 mm (16") dlouhou, obráběnou hliníkovou rukojeť s držadlem a s antivibrační rukojeť a je vybavena bezklíčovým upínacím systémem pro upevnění hřídel s žiletkami na rukojeti.

Jednoduše povolíte sklíčidlo s vroubkovanou objímkou a vložíte jednu ze tří dodávaných hřídel s žiletkami. Následně pouze utáhnete objímku sklíčidla a můžete soustružit!

Žádné nástroje nejsou potřeba!

Dodávají se tři ocelové hřídele o celkové délce 297 mm, z toho 85 mm se upne do sklíčidla. Celková délka hřídele

je tedy 212 mm a 3 ks karbidových žiletek kulatého, čtvercového a diamantového tvaru, které jsou k pracovnímu

na konci hřídele připevněny šroubem T20.

POZNÁMKA K POUŽITÍ:

Jemně opracované hřídele mají ve spodní části vyfrézované plochy a 2 boční fazety (viz obrázek níže) pro větší stabilitu na opěrce nástroje při soustružení. Frézované plochy jsou v jedné linii s žiletkou, aby se udržela v rovné poloze při dělení obrobku.

Dvě boční fazetové plochy také poskytují uživateli dodatečnou oporu, když je žiletka posunuta do šikmého úhlu při dělení. Ploché podložky poskytují potřebnou oporu a kontrolu, zejména při soustružení vnitřků misek, kdy je žiletka vysunuta daleko od mísy z opěrky nástroje.



BŘITOVÉ DESTIČKY Z TVRDOKOVU

Tyto extrémně tvrdé žiletky s dlouhou životností opracovávají i ty nejtvrdší dřeviny.

Tyto břitové destičky jsou vyrobeny z prvotřídního mikro-zrnného karbidu a lze je brousit pomocí diamantového brusku. Stačí pouze obtáhnout celý horní povrch, abyste znovu naostřili.

POZNÁMKA: Neměli byste brousit ani měnit úhel zkosené hrany.

Některé břitové destičky mohou obsahovat tečku - na horním povrchu. Tato tečka je pouhým referenčním bodem, který pomáhá uživatelům při otáčení frézy na nové nastavení.

POZNÁMKA: Karbidové žiletky se používají především pro finální tvarování a opracování detailů soustružnických výrobků.

Různé tvary žiletek vám poskytnou mnoho možností pro tvarování a zdobení při soustružení. Při použití pro hrubování polotovárů by se mělo postupovat opatrně a pomalu, aby se zabránilo vzniku otřepů, uvolnění upevňovacího šroubu nebo poškození žiletky silnými údery, které jsou při hrubování. Pro tuto činnost hrubování je nejvhodnější čtvercová fréza R2 70-814, která má pro tuto práci nejlepší tvar.

Sada obsahuje tyto 3 typy žiletek:



Kruhová žiletka - # 70-810

Velmi efektivní pro dokončovací řezy na vnitřních částech mís nebo pro zářezy a vzory.

Čtvercová žiletka - # 70-811

Rovné hrany této karbidové frézy jsou velmi užitečné pro tvarování vypouklých nebo rovných tvarů a povrchů. Ideální pro výrobu čepů při výrobě nábytku.

Vzor diamantové žiletky - # 70-812

Hrot se používá hlavně k tvoření tenkých linií při soustružení, skvěle se hodí k podřezávání a vytváření malých korálků. Dlouhé strany nože jsou také užitečné pro jemné tvarování okrajů misek nebo desek. Používejte jej opatrně, protože nadměrný tlak na hrot způsobený nárazem do suků, nepravidelné struktury dřeva či agresivního použití by mohlo dojít k poškození žiletky.

Montáž

Nasadte karbidové břitové destičky na pracovní konce hřídelí pomocí dodaných montážních šroubů a hvězdicovým klíčem T20 utáhněte. Úkos frézy by měl směřovat směrem dolů. Šrouby příliš neutahujte, aby nedošlo k jejich poškození (může dojít k poškození žiletek nebo závitů šroubů)

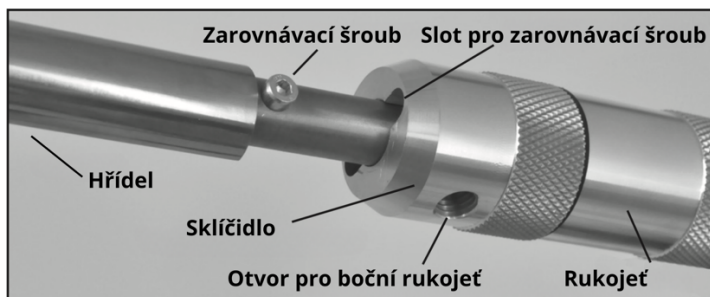
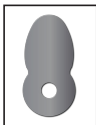


Některé speciální žiletky (např. typ 70-816 Fingernail nebo 70-817 Paisley Left) jsou určeny k montáži v různých polohách pro soustružení vnitřních reliéfů nebo podřezů na mísách a talířích (viz níže). Pokud jsou frézy nastaveny v úhlu k ose hřídele, lze použít boční rukojeť 70-804. (prodává se samostatně), aby se fréza během práce lépe kontrolovala před ponořením.

70-816 Fingernail

70-817 Paisley Left

70-818 Paisley Right



Obr. Nasazení hřídele do otočné rukojeti – sklíčidla

Přední část rukojeti je vybavena vnitřním přitlačným sklíčidlem, které bezpečně připevňuje hřídel k rukojeti.

- 1 - Uchopte dvě vroubkované části přední části rukojeti a otočte přední sklíčidlo proti směru hodinových ručiček, abyste sklíčidlo uvolnili.
- 2 - Vložte zadní konec hřídele o průměru 14 mm do rukojeti. Hřídel je opatřena seřizovacím šroubem, který je třeba umístit do jedné z drážek vyfrézovaných v přední části rukojeti.
- 3 - Když je hřídel zcela zasunutá do rukojeti, otočte vroubkovaným předním sklíčidlem ve směru hodinových ručiček, abyste ji zajistili.

Údržba:

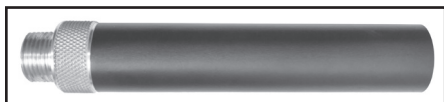
1. Udržujte nože ostré. Pokud se hrana otupí, jednoduše naostřete celý horní povrch pouze na diamantovém kameni, abyste odhalili nové ostří. Neostřete ani neměňte úhel zkosené hrany.
2. Udržujte závitů na montážních šroubech a závitových otvorech v hřídelích čisté. Odstraňte veškerý prach, pryskyřici nebo nahromaděnou vlhkost, aby bylo zajištěno bezpečné upevnění žiletek. Lehce namažte nebo naolejujte šrouby a hřídele, abyste zabránili rezivění.
3. Po každém použití vyčistěte všechny části soustružnického systému, abyste předešli budoucím problémům a zajistili, že nástroje budou připraveny na další použití.
4. Nepoužívejte a vyměňte všechny poškozené díly, abyste předešli možnému zranění při soustružení. Spol. BENET nenese žádnou odpovědnost, pokud jsou výrobky poškozeny nesprávným používáním.

UPOZORNĚNÍ:

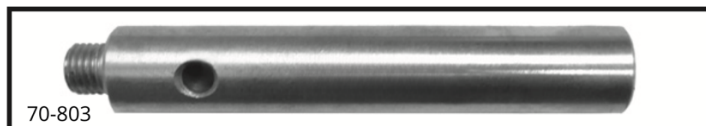
Vrtání, řezání, broušení nebo obrábění dřevěných výrobků vás může ohrozit. Dřevěný prach může způsobit vážné zdravotní potíže (např. rakovinu). Vyhněte se vdechování dřevěného prachu nebo používejte protiprachovou masku či jiné ochranné prostředky pro osobní ochranu.

Volitelné příslušenství pro použití se soustružnickým systémem #70-800
70-802

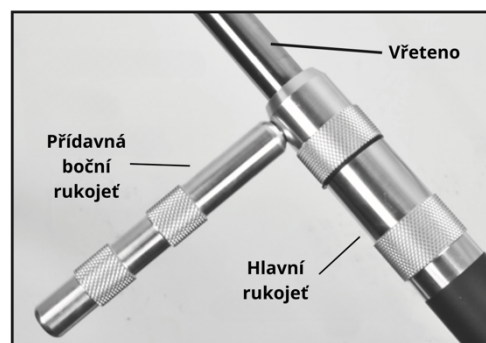
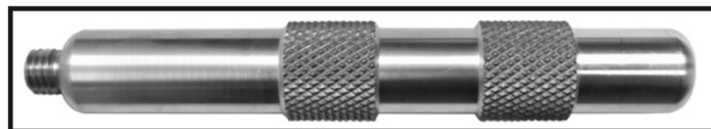
16" násada dodávaná v sadě je dutá s odnímatelnou koncovkou. Pokud je potřeba delší rukojeť pro větší pákový efekt při vysunutí frézy z opěrky (typické použití, když je fréza vysunutá z opěrky při soustružení vnitřků misek), je k dispozici samostatný 6" nástavec rukojeti. Tato krátká část rukojeti se našroubuje do zadní části 16" rukojeti a zakončí se krytkou.

70-802

70-803

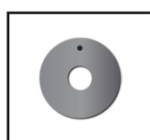
Pokud je požadována větší hmotnost v rukojeti, aby se zabránilo vibracím a náhlým trhnutím, které se běžně vyskytují při otáčení, je možné použít volitelné masivní ocelové protizávaží zajištěné na místě koncovým uzávěrem. Lze libovolně použít i např. olovené kuličky (broky), protože dutina rukojeti je dutá.


70-804

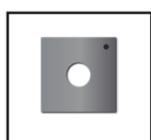
Objímka sklíčidla 16" rukojeti má boční otvor se závitem pro instalaci boční rukojeti pro lepší držení a stabilitu, zejména při soustružení vnitřních částí velkých mís nebo talířů. Tato boční rukojeť může být dodatečně nainstalována.


Volitelné příslušenství k sadě 70-800:

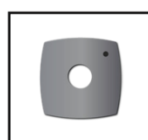
- 70-801 16" násada
- 70-802 Prodloužení rukojeti 6"
- 70-803 Protizávaží 4-5/16" x 3/4"
- 70-804 Boční rukojeť 5-1/4" x 13/16"
- 70-805 Pouze hřídel (bez frézy) 8-3/8"
- 70-807 Šroub M4x10mm T20 pro žiletky o tloušťce 5 mm
- 70-806 Šroub M4x9mm T20 pro žiletky o tloušťce 3,2 mm

Karbidové žiletky samostatně k prodeji:


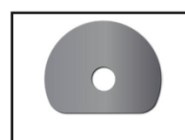
70-810
Kulatá 14 mm



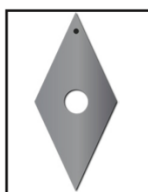
70-811
Čtvercová 13 mm



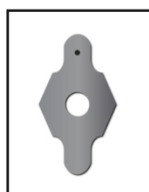
70-814
R2 čtvercová 14 mm



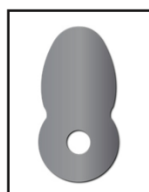
70-815
Půl-kruhová 20 mm



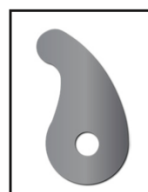
70-812
Vzor diamant



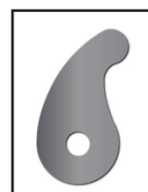
70-813
Rádiusová 3/16"



70-816
Nehtíková



70-817
Zahnutá levá



70-818
Zahnutá pravá